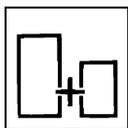
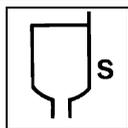


LS180 (29180) NITRON



1000 ml +
700-800 ml



16-17" DIN 4
a 20° C



Ø 1,4-1,6 mm
4 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a20° C
Maneggiabile: 45 min.
In profondità: 3 h

DESCRIZIONE

Smalto nitrocombinato industriale.

UTILIZZO SPECIFICO

Smalto nitro di uso generale per macchinari, minuterie, scaffalature, attrezzi e supporti ferrosi in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidità di essiccazione.
- Buona aderenza anche direttamente su acciaio (non contiene pigmenti anticorrosivi; protezione per effetto barriera).
- Buon aspetto estetico.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato su:

- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- Direttamente su lamiera di acciaio priva di ruggine ed adeguatamente sgrassata con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS180 NITRON (derivato da binder 29180)
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER oppure
00552 LECHLEROID L THINNER

a peso e a volume

1000 parti
700-800 parti

Viscosità di applicazione a 20 °C: 16 - 17" DIN 4

Ø Ugello: 1,4 - 1,6 mm

Pressione: 4 Atm

N° mani: 2 - 3

Spessore consigliato: 25 - 35 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 5,5 - 6 m² a 25 µ

1 kg di miscela = 6 m² a 25 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 760 g/l



ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C:

Fuori polvere: 5 min.

Maneggiabile: 45 min.

In profondità: 3 ore

SCHEDA TECNICA N° 0380-I

REV. 11/2008

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.